

Hans Kohler AG in Dietikon setzt auf Lagerführung mit LFS

Vier auf einen Streich

Der Edelmetallhändler errichtete in Dietikon ein neues Zentrallager. Es ist in vier Lagerbereiche unterteilt. Die Steuerung der komplexen Anlage stammt vom deutschen Warehouse-Logistik-Anbieter Ehrhardt + Partner aus Boppard-Buchholz.

Der Edelmetallhändler Hans Kohler AG baute ein neues Zentrallager in Dietikon/ZH, das vier verschiedene automatisierte Lagerbereiche umfassen wird. Hierzu zählen ein automatisches Palettenlager und ein automatisches Kleinteilelager der Firma Stöcklin, ein automatisches

Blechlager der Firma Remmert und in einer späteren Ausbaustufe ein Langgutlager. Die Steuerung der hochkomplexen Lagerprozesse – auch im Zusammenspiel mit der Fertigung (Sägerei) – übernimmt das Lagerführungssystem LFS von Ehrhardt + Partner. Damit die anspruchsvolle

IT-Architektur reibungslos funktioniert, übernimmt LFS in diesem Fall zusätzlich Funktionen des Materialflussrechners. Ab sofort wird das neue Lager in der ersten Ausbaustufe in den Echtbetrieb gehen.

Lagerzentralisierung

Die Hans Kohler AG mit Hauptsitz in Zürich importiert Halbzeug und Fertigprodukte aus Edelstahl in die Schweiz. Zukünftig sollen drei von insgesamt fünf Lagern am Standort Dietikon zentralisiert werden. Dort werden dann sowohl Bleche und Langgut als auch Fertigwaren wie Rohre, Flansche und Ventile aus Edelstahl bevorratet. Eine Kommissionierung anhand von Stücklisten direkt aus dem Warenwirtschaftssystem Logiware, wie sie heute in den einzelnen Lagern praktiziert wird, ist in dem neuen Lager mit vier verschiedenen automatisierten Bereichen nicht mehr praktikabel. Nach eingehender Recherche des WMS-Markts entschied sich Kohler deshalb für das Lagerführungssystem LFS.

Pick-to-Light und Pick-from-Light

Die erste Ausbaustufe betrifft das automatische Kleinteilelager (AKL) und das Palettenlager. Im AKL mit 22 174 Behältern kommt für die Kommissionierung eine innovative Verknüpfung aus Pick-to-Light-Anlage und Pick-from-Light-Technologie zum Einsatz. Beide sind über eine Schnittstelle an LFS angebunden. Im Palettenlager mit insgesamt 6220 Palettenplätzen und 2 verschiedenen Lademitteln in 6 Höhen unterstützt LFS die Prozesse des Schweizer Stahlhändlers ebenfalls optimal: Die Fertigwaren werden sowohl auf Europaletten als auch auf Chemiepaletten bevorratet, was LFS bei der Einlagerung auf einen Lagerplatz automatisch berücksichtigt. Die weiteren Ausbaustufen des Zentrallagers sind bereits in Planung.



Das automatische Kleinteilelager ist einer von vier Lagerbereichen des Zentrallagers in Dietikon, der vom Lagerführungssystem LFS gesteuert wird. (Bild: Ehrhardt + Partner)

Zoom

Auf Warehouse-Logistik-Software spezialisiert

Ehrhardt+Partner ist einer der international führenden Experten für Warehouse-Logistik. 1987 gegründet, hat sich E+P zu einer international tätigen Unternehmensgruppe mit mehr als 250 Mitarbeitern an 6 Standorten entwickelt. Gemeinsam mit den Tochterunternehmen bietet die Ehrhardt+Partner-Gruppe integrierte Gesamtlösungen für die Warehouse-Logistik aus einer Hand. Das Produktspektrum der E+P-Gruppe umfasst das Lagerführungssystem LFS, Lagerplanung und -consulting, Pick-by-Voice- sowie Datenfunklösungen, Materialflussrechner, Hosting und Managed Services, kundenspezifische Individuallösungen und Warehouse-Seminare. Eine fundierte lagertechnische Beratung, umfangreiches Expertenwissen in der Warehouse-Logistik, professionelles Projektmanagement, kurze Projektlaufzeiten, tagesgenaue Inbetriebnahmen sowie ein zuverlässiger Support runden das Leistungsportfolio ab. Die Lösungen von E+P sind gegenwärtig auf 5 Kontinenten erfolgreich im Einsatz. Aktuell finden sich mehr als 700 erfolgreich realisierte Lagerstandorte aller Branchen auf der Referenzliste der Unternehmensgruppe.

Lagerführungssystem LFS

Das modular aufgebaute und branchenübergreifend einsetzbare Lagerführungssystem LFS ist sowohl für einfache (als Lagerverwaltungssystem) als auch für anspruchsvolle Anforderungen konzipiert und ausgelegt. Das Standardsystem setzt auf einer relationalen Datenbank auf und steuert durch dialoggestützte Anwendungen den gesamten Material- und Informationsfluss in Logistikzentren.

Ein System für alle Anforderungen

Das mehrmandanten- und konzernfähige Warehouse-Management-System LFS eignet sich für den internationalen, sprachübergreifenden Einsatz in den Bereichen Handel, Produktion und Logistikdienstleistung. Die Software gewährleistet Effizienzsteigerungen in den Prozessabläufen, ermöglicht spürbare Einsparungen und eine langfristige Wartbarkeit zu niedrigen Kosten. Das System optimiert automatisch den Einsatz aller Lagerressourcen wie zum Beispiel Mitarbeiter, Lager- und Fördertechnik. Darüber hinaus ermöglicht die extrem sichere Lösung eine hundertprozentige Transparenz über das aktuelle Geschehen in allen manuellen und automatisierten Lagereinheiten. Das alles unterscheidet das Lagerführungssystem LFS von einem Lagerverwaltungssystem. Der hohe Entwicklungsstandard des Lagerführungssystems LFS bedeutet für die Anwender: maximale Investitions- und Zukunfts-

sicherheit, eine hohe Funktionalität und ein extrem wirtschaftliches Qualitätsprodukt. Mit LFS bietet Ehrhardt+Partner ein äusserst leistungsfähiges und flexibles Lagerführungssystem zur Steuerung des gesamten Material- und Informationsflusses in Logistikzentren. Das System, das ursprünglich auf der Hardwareplattform IBM AS/400 (IBM i5) für das Betriebssystem OS/400 (i5/OS) entwickelt wurde, ist mit vollem Funktionsumfang auch für die Betriebssysteme Linux und Windows verfügbar. LFS zeichnet sich durch eine gleichbleibend hohe Performance und Zuverlässigkeit auf allen Plattformen aus. Durch seine offenen Schnittstellen lässt sich das Lagerführungssystem LFS optimal in Ihre bestehende IT-Landschaft integrieren.

Hohe Investitionssicherheit

Im Vergleich zu anderen Warehouse-Management-Systemen können beim Einsatz von LFS, gerade bei zukünftigen Anpassungen oder Erweiterungen, deutliche Einsparungen von bis zu 70 Prozent erzielt werden. Denn LFS bietet sehr hohe Funktionalität und daraus resultierend einfache Parameteranpassung an Ihre zukünftigen Anforderungen. ■

Info

Ehrhardt + Partner GmbH & Co. KG

DE-56154 Boppard-Buchholz
Tel. +49 6742 87 27 0
Fax +49 6742 87 27 50
info@ehrhardt-partner.com
www.ehrhardt-partner.com

SWISS QUALITY FOR YOU



Tiefgekühlt mit Stöcklin Logistik

>>> Temperaturgeführtes Lagern von Lebensmitteln ist eine besondere Stärke von Stöcklin. Wir lagern Ihre Produkte in Umgebungstemperaturen bis -32°C . Wir erstellen Ihnen nach unserem fundierten branchenspezifischen Wissen ein Konzept für ein Gesamtsystem, das alle Prozesse der Kühlung, vom Transportweg bis zur Ein- bzw. Auslagerung berücksichtigt und Ihnen ein Höchstmass an Zuverlässigkeit und Verfolgbarkeit Ihrer Güter gewährleistet.

Dank dem Vorteil «alles aus einer Hand» sind reibungslose Schnittstellen in einer geschlossenen Kühlkette selbstverständlich.

Besuchen Sie uns auf www.stoecklin.com und erfahren Sie mehr.

Stöcklin

Stöcklin Logistik | www.stoecklin.com

